



Hydrauliköl

Hydraulikflüssigkeit für tiefe Temperaturen

- HVI (hoher Viskositäts-Index)
- zinkhaltig
- für mobile und stationäre Hydrauliksysteme
- exzellente Hydrolysestabilität

EINSATZGEBIETE

EQUIVIS ZS wird für alle Arten von stationären und mobilen Hydrauliksystemen empfohlen, speziell in hochbelasteten Hydrauliksystemen, die extremen Temperaturschwankungen unterliegen, z. B. im Hoch- und Tiefbau, in der Landwirtschaft, Marine, im Transportwesen und in industriellen Anwendungen. Ebenso exzellente Verwendbarkeit bei Anwendungen, die auf Hochtechnologie basieren, wie z. B. in Werkzeugmaschinen, Robotern und Kontrollsystemen, wo eine gleichbleibende Viskosität besonders wichtig ist.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

AFNOR NF E 48-603 HV
ISO 6743-4 HV
DIN 51 524-3 HVLP

FREIGABEN

Cincinnati Milacron MILACRON P68, P69, P70
Denison HF0-HF2
Vickers M-2950-S, I-286
Bosch Rexroth RD 90220-01 für die Viskositäten 32, 46, 68 mm²/s
Metso, ZS 68

ANWENDUNGSVORTEILE

- hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage
- hervorragende Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm- und Verschleißbildung auch bei hohen Temperaturen
- hoher Viskositätsindex
- sehr hohe Scherstabilität garantiert eine gleichbleibende Leistung der hydraulischen Systeme innerhalb einer großen Temperaturspanne, auch unter schwierigen Bedingungen
- sehr gute Oxidationsbeständigkeit garantiert eine lange Verwendbarkeit des Fluids
- bemerkenswerte Filterbarkeit, auch in Gegenwart von Wasser
- exzellente Hydrolysestabilität beugt Filterverstopfungen vor
- ausgezeichneter Schutz gegen Rost und Korrosion
- gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen durch silikonfreie Komponenten
- optimale Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser



EIGENSCHAFTEN*

| Typische Kennwerte | Methode | Einheit | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 |
|-----------------------|-------------|--------------------|------|------|------|------|------|-------|
| Dichte bei 15 °C | ASTM D 1298 | kg/m ³ | 853 | 861 | 870 | 874 | 882 | 885 |
| Viskosität bei 40 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 15 | 22.4 | 32.3 | 46.0 | 68.0 | 100.8 |
| Viskosität bei 100 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 3,7 | 5,1 | 6,5 | 8,4 | 11,2 | 15,6 |
| Viskositätsindex | ASTM D 2270 | | 150 | 164 | 160 | 160 | 160 | 165 |
| Flammpunkt | ASTM D 92 | °C | 174 | 202 | 208 | 215 | 220 | 230 |
| Pourpoint | ASTM D 97 | °C | - 42 | - 42 | - 39 | - 39 | - 36 | - 36 |
| FZG (A/8,3/90) | DIN 51354-2 | Stufe | | | 10 | 11 | 11 | |

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.