



## Hydrauliköl

### Hydraulikflüssigkeit für tiefe Temperaturen

- HVI (hoher Viskositäts-Index)
- zinkhaltig
- für mobile und stationäre Hydrauliksysteme
- exzellente Hydrolysestabilität

### EINSATZGEBIETE

EQUIVIS ZS wird für alle Arten von stationären und mobilen Hydrauliksystemen empfohlen, speziell in hochbelasteten Hydrauliksystemen, die extremen Temperaturschwankungen unterliegen, z. B. im Hoch- und Tiefbau, in der Landwirtschaft, Marine, im Transportwesen und in industriellen Anwendungen. Ebenso exzellente Verwendbarkeit bei Anwendungen, die auf Hochtechnologie basieren, wie z. B. in Werkzeugmaschinen, Robotern und Kontrollsystemen, wo eine gleichbleibende Viskosität besonders wichtig ist.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

AFNOR NF E 48-603 HV  
ISO 6743-4 HV  
DIN 51 524-3 HVLP

### FREIGABEN

Cincinnati Milacron MILACRON P68, P69, P70  
Denison HF0-HF2  
Vickers M-2950-S, I-286  
Bosch Rexroth RD 90220-01 für die Viskositäten 32, 46, 68 mm<sup>2</sup>/s  
Metso, ZS 68

### ANWENDUNGSVORTEILE

- hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage
- hervorragende Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm- und Verschleißbildung auch bei hohen Temperaturen
- hoher Viskositätsindex
- sehr hohe Scherstabilität garantiert eine gleichbleibende Leistung der hydraulischen Systeme innerhalb einer großen Temperaturspanne, auch unter schwierigen Bedingungen
- sehr gute Oxidationsbeständigkeit garantiert eine lange Verwendbarkeit des Fluids
- bemerkenswerte Filterbarkeit, auch in Gegenwart von Wasser
- exzellente Hydrolysestabilität beugt Filterverstopfungen vor
- ausgezeichneter Schutz gegen Rost und Korrosion
- gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen durch silikonfreie Komponenten
- optimale Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	15	22	32	46	68	100
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	853	861	870	874	882	885
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	15	22.4	32.3	46.0	68.0	100.8
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	3,7	5,1	6,5	8,4	11,2	15,6
Viskositätsindex	ASTM D 2270		150	164	160	160	160	165
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	174	202	208	215	220	230
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 42	- 42	- 39	- 39	- 36	- 36
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe			10	11	11	

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.